2026년 ERP정보관리사 실무문제

시험일	2026.07.25
시험회차	115회 (2026년 4차 정기)
자격종목	생산 2급(실무) (4005)
출제자	

1. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

계정구분 : [4. 반제품] **LOT여부 : [0. 미사용]**

검사여부 : [0. 무검사] **대분류 : [TYPE01. TYPE A]**

다음 [보기] 조건에 해당하는 품목중 LEAD TIME이 가장 길면서, 일별생산량이 가장 많은 품목으로 옳은 것을 고르시오.

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

① [83-2000110. 전장품 ASS'Y (TYPE A)] **② [88-1001020. PRESS FRAME-W (TYPE B)]**

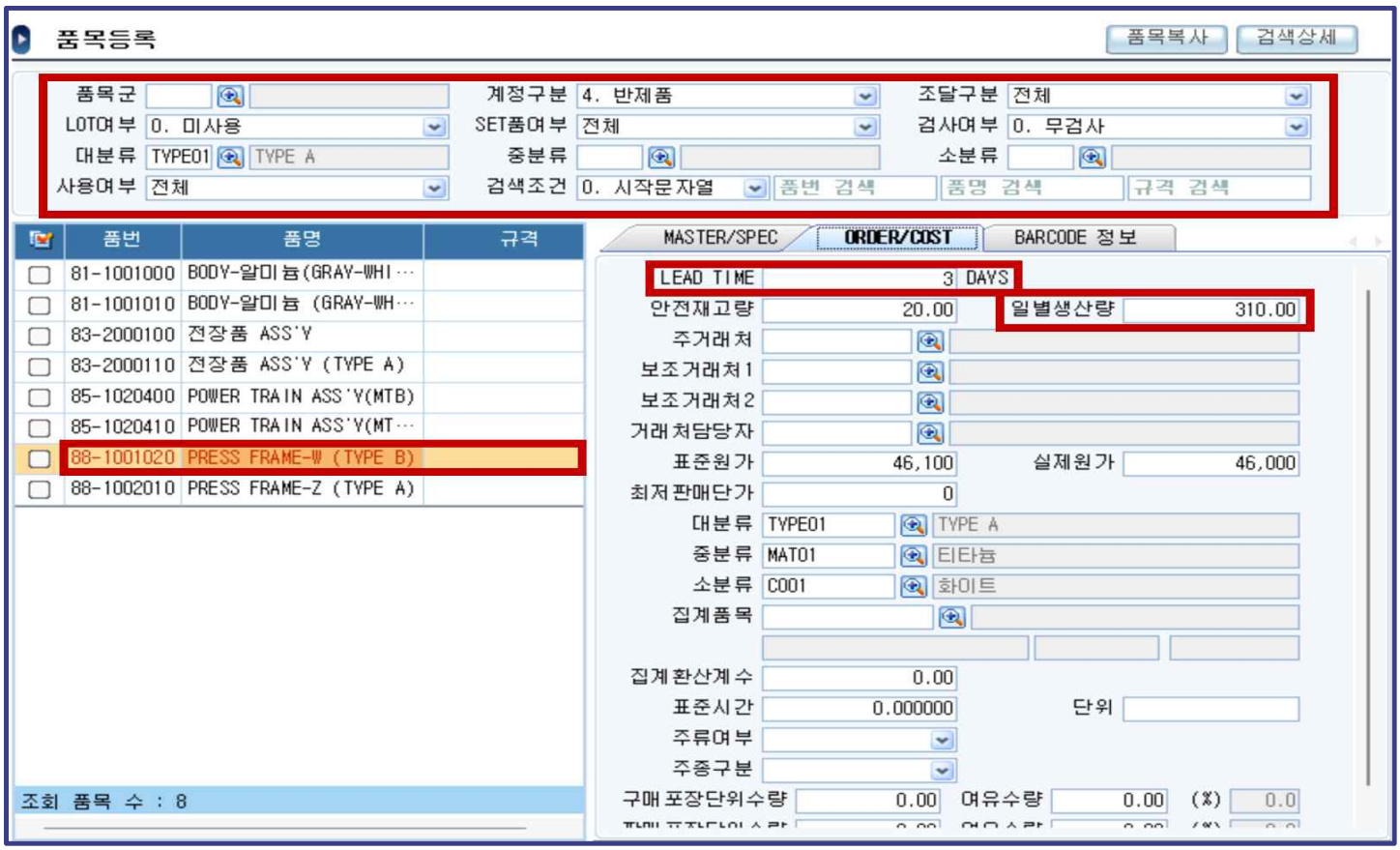
③ [85-1020400. POWER TRAIN ASS'Y(MTB)] **④ [81-1001000. BODY-알미늄(GRAY-WHITE)]**

풀이

[시스템관리] → [기초정보관리] → [품목등록]

계정구분 '4.반제품', LOT여부 '0.미사용', 검사여부 '0.무검사', 대분류 'TYPE01. TYPE A'을 선택한 후 데이터를 조회한다.

보기	LEAD TIME	일별 생산량	정답
① [83-2000110. 전장품 ASS'Y (TYPE A)]	3	300	
② [88-1001020. PRESS FRAME-W (TYPE B)]	3	310	O
③ [85-1020400. POWER TRAIN ASS'Y(MTB)]	2	250	
④ [81-1001000. BODY-알미늄(GRAY-WHITE)]	2	320	



메뉴 키워드 품목, LEAD TIME, 일별 생산량

2. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

가. 거래처 [00007. (주)제일물산]의 영업담당자는 '곽동옥'이다.

나. 거래처 [00004. (주)제동기어]의 지역은 '서울'이고, 거래처분류는 '1등급'이다.

다. 품목 [NAX-A400. 일반자전거(P-GRAY WHITE)]의 품목군은 '일반용'이다.

라. 품목 [NAX-A420. 산악자전거(P-20G)]의 영업담당자와 생산담당자는 같다.

다음 [보기] 조건에 해당하는 물류실적(품목/고객)담당자등록에 대한 설명으로 옳은 것을 모두 고르시오.

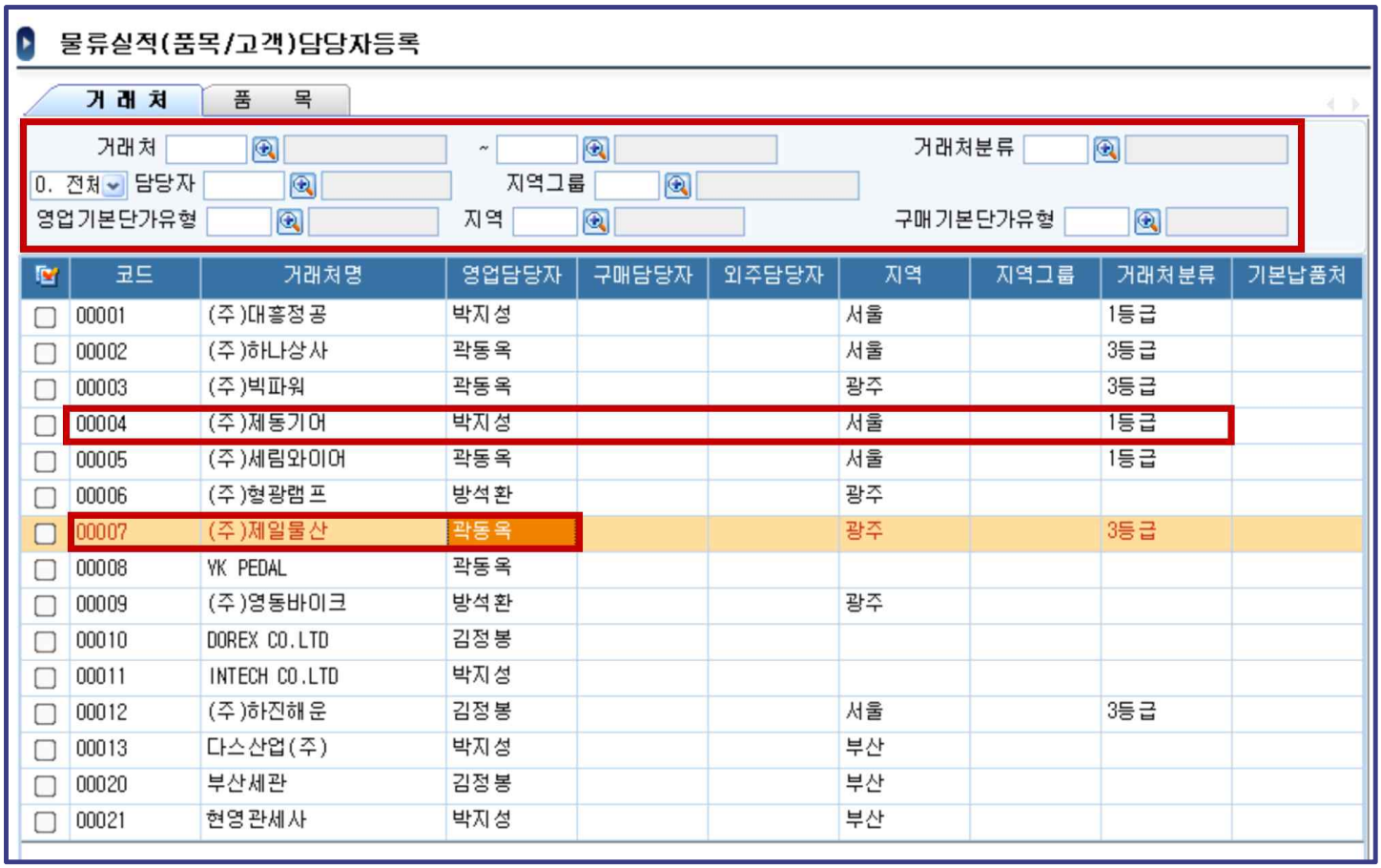
*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

① 가, 나 **② 가, 나, 다** **③ 나, 다, 라** **④ 가, 나, 다, 라**

풀이

[시스템관리] → [기초정보관리] → [물류실적(품목/고객)담당자등록]

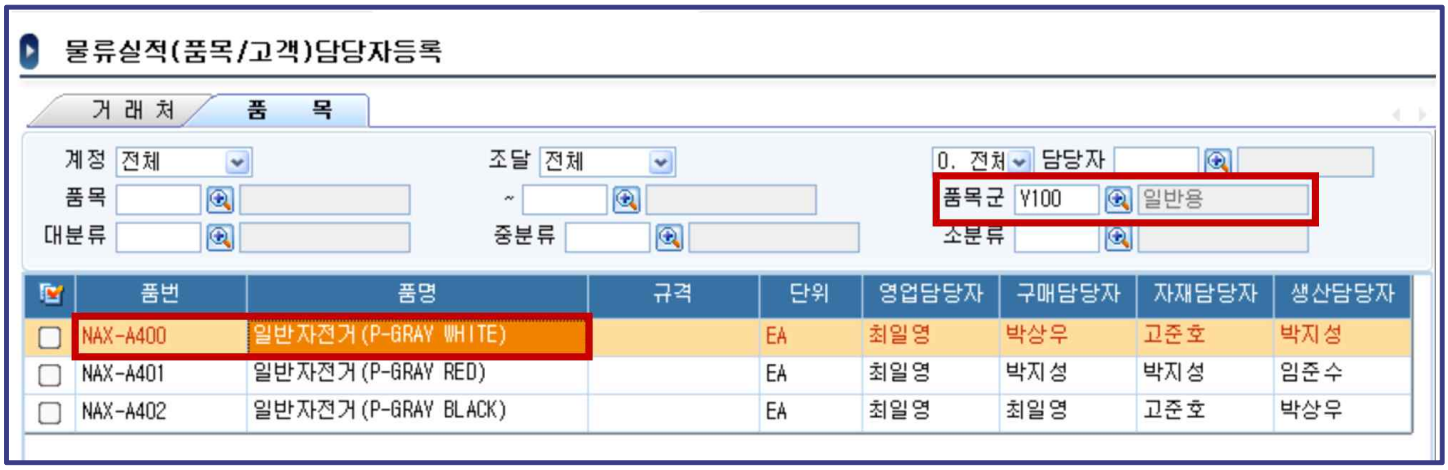
거래처 탭에서 조회조건을 전체로 조회하여 '가'와 '나'의 내역을 확인하면 보기에서 제시된 내용과 같음을 확인할 수 있다.



코드	거래처명	영업담당자	구매담당자	외주담당자	지역	지역그룹	거래처분류	기본납품처
00001	(주)대흥정공	박지성			서울		1등급	
00002	(주)하나상사	곽동옥			서울		3등급	
00003	(주)빅파워	곽동옥			광주		3등급	
00004	(주)제동기어	박지성			서울		1등급	
00005	(주)세림와이어	곽동옥			서울		1등급	
00006	(주)형광램프	방석환			광주			
00007	(주)제일물산	곽동옥			광주		3등급	
00008	YK PEDAL	곽동옥						
00009	(주)영동바이크	방석환			광주			
00010	DOREX CO.LTD	김정봉						
00011	INTECH CO.LTD	박지성						
00012	(주)하진해운	김정봉			서울		3등급	
00013	다스산업(주)	박지성			부산			
00020	부산세관	김정봉			부산			
00021	현영관세사	박지성			부산			

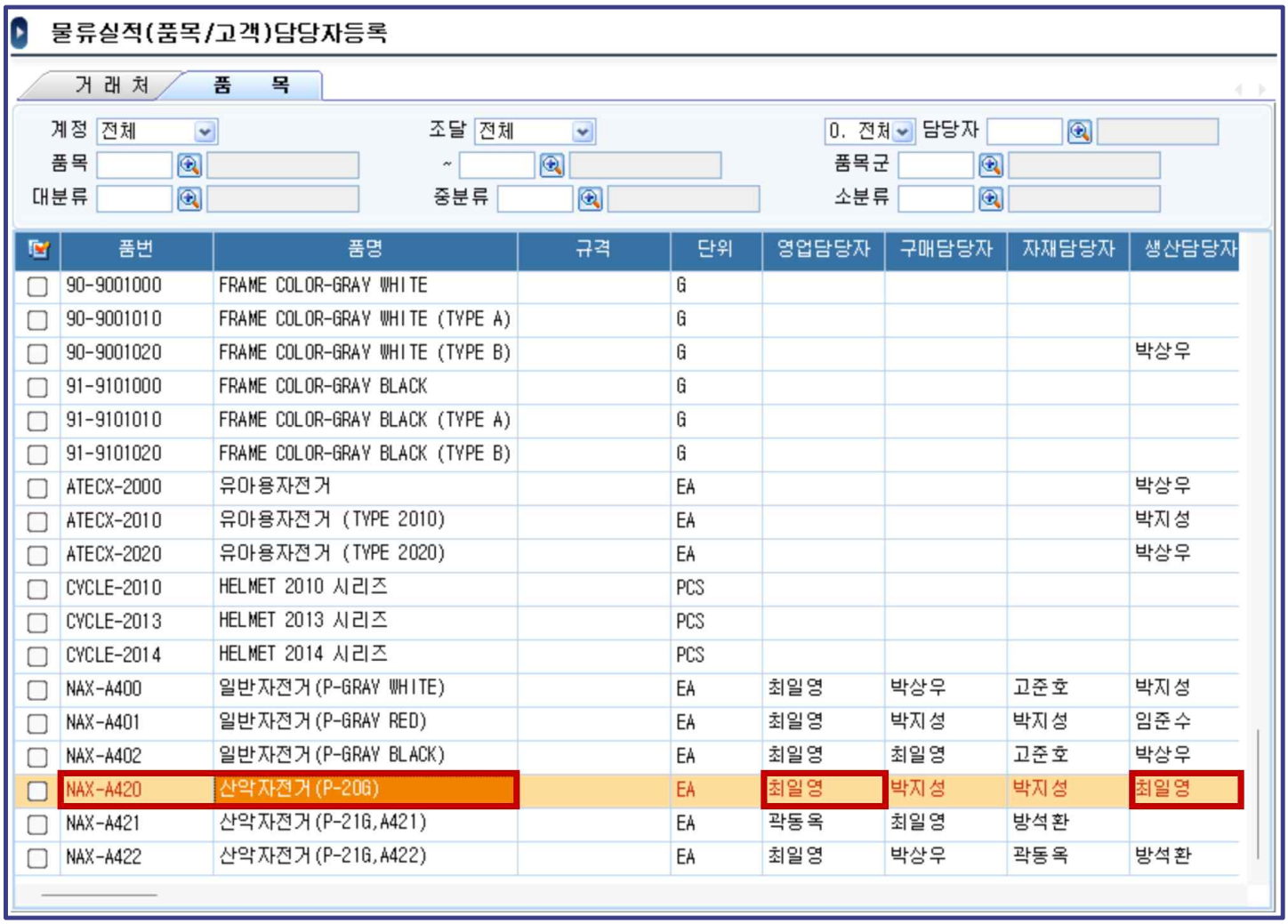
메뉴 키워드 거래처 영업담당자, 구매담당자, 외주담당자, 지역, 거래처분류

품목 탭에서 품목군을 'Y100.일반용'으로 선택 후 조회하면 보기 '다'의 품목의 품목군은 일반용임을 알 수 있다.



품번	품명	규격	단위	영업담당자	구매담당자	자재담당자	생산담당자
NAX-A400	일반자전거(P-GRAY WHITE)		EA	최일영	박상우	고준호	박지성
NAX-A401	일반자전거(P-GRAY RED)		EA	최일영	박지성	박지성	임준수
NAX-A402	일반자전거(P-GRAY BLACK)		EA	최일영	최일영	고준호	박상우

품목 탭에서 조회조건을 전체로 조회하면 보기 '라'의 영업담당자와 생산담당자는 최일영으로 같음을 확인할 수 있다.



품번	품명	규격	단위	영업담당자	구매담당자	자재담당자	생산담당자
90-9001000	FRAME COLOR-GRAY WHITE		G				
90-9001010	FRAME COLOR-GRAY WHITE (TYPE A)		G				
90-9001020	FRAME COLOR-GRAY WHITE (TYPE B)		G				박상우
91-9101000	FRAME COLOR-GRAY BLACK		G				
91-9101010	FRAME COLOR-GRAY BLACK (TYPE A)		G				
91-9101020	FRAME COLOR-GRAY BLACK (TYPE B)		G				
ATECX-2000	유아용자전거		EA				박상우
ATECX-2010	유아용자전거 (TYPE 2010)		EA				박지성
ATECX-2020	유아용자전거 (TYPE 2020)		EA				박상우
CYCLE-2010	HELMET 2010 시리즈		PCS				
CYCLE-2013	HELMET 2013 시리즈		PCS				
CYCLE-2014	HELMET 2014 시리즈		PCS				
NAX-A400	일반자전거(P-GRAY WHITE)		EA	최일영	박상우	고준호	박지성
NAX-A401	일반자전거(P-GRAY RED)		EA	최일영	박지성	박지성	임준수
NAX-A402	일반자전거(P-GRAY BLACK)		EA	최일영	최일영	고준호	박상우
NAX-A420	산악자전거(P-206)		EA	최일영	박지성	박지성	최일영
NAX-A421	산악자전거(P-216,A421)		EA	곽동옥	최일영	방석환	
NAX-A422	산악자전거(P-216,A422)		EA	최일영	박상우	곽동옥	방석환

보기의 내용은 모두 맞으므로 정답은 ④ 가, 나, 다, 라 이다.

메뉴 키워드 품목군, 품목 영업담당자, 구매담당자, 외주담당자

3. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]
사업장 : [2000. (주)한국자전거지사]

다음 [보기]의 조건에 해당하는 창고/공정(생산)/외주공정등록에 대한 설명으로 옳은 것을 고르시오.

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

① 외주공정[R200. 외주공정]에 대한 외주거래처에는 [00002. (주)하나상사]가 있다.
② 창고[P200. 제품창고_인천지점]의 출고기본위치에 대한 가용재고여부는 '여' 이다.
③ 생산공정[L300. 작업공정(도색)]의 작업장[L303. 도색작업장(대전)]의 적합여부는 '적합'이다.
④ 창고[M200. 부품창고_인천지점]의 위치[M202. 부품/반제품_부품장소_부적합]의 사용여부는 '미사용'이다.

풀이

[시스템관리] → [기초정보관리] → [창고/공정(생산)/외주공정등록]
창고/장소, 생산공정/작업장, 외주공정/작업장 탭을 조회하여 문제에서 제시된 보기를 확인한다.

보기	설명	정답
①	외주거래처 ㈜하나상사 없음	
②		O
③	적합여부는 '부적합'	
④	사용여부 '사용'	



메뉴 키워드 창고/공정(생산)/외주공정등록

4. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

모품목 : [NAX-A420. 산악자전거(P-20G)] **기준일자 : 2026/01/01**

사용여부 : [1. 사용]

다음 [보기] 조건에 해당하는 모품목[NAX-A420. 산악자전거(P-20G)]의 자재명세서에 대한 설명으로 옳은 것을 고르시오.

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

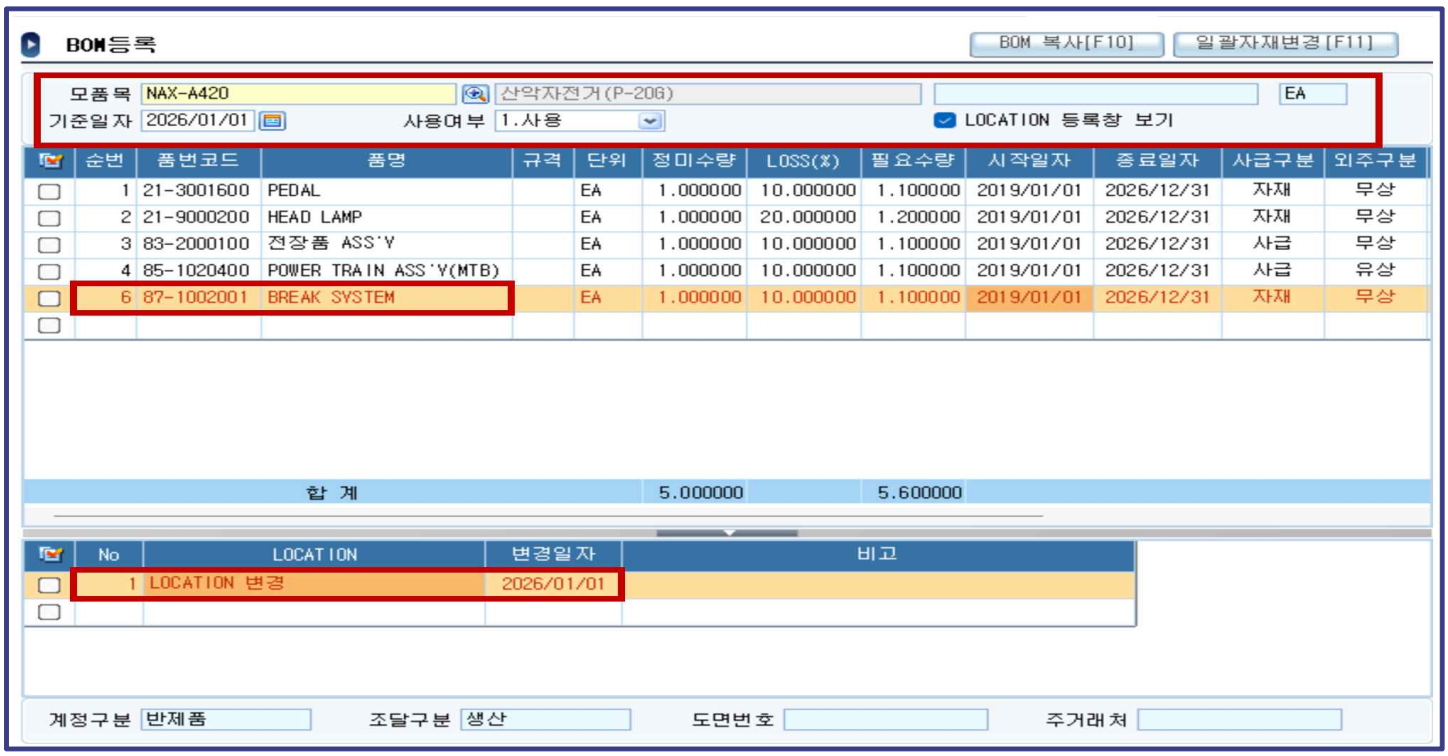
① 자품목[21-9000200. HEAD LAMP]의 계정구분은 '부재료'이다.
② 자품목[83-2000100. 전장품 ASS'Y]의 주거래처는 '(주)제동기어'이다.
③ 자품목[85-1020400. POWER TRAIN ASS'Y(MTB)]의 외주구분은 '무상'이다.
④ 자품목[87-1002001. BREAK SYSTEM]의 LOCATION 변경일자는 2026년 1월 1일이다.

풀이

[생산관리] → [기초정보관리] → [BOM등록]

모품목 'NAX-A420. 산악자전거(P-20G)', 기준일자 '2026/01/01', 사용여부 '1.사용', LOCATION 등록창 보기를 '체크'하여 모품목의 자재명세서를 조회한다.

보기	설명	정답
①	계정구분 '원재료'	
②	거래처 '㈜제일물산'	
③	외주구분 '유상'	
④		O



메뉴 키워드 모품목, 자재명세서

5. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

자품목 : [21-1060851. WHEEL FRONT-MTB (TYPE A)]　　기준일자 : 2026/01/01

사용여부 : [1. 여]

다음 [보기] 조건의 자품목[21-1060851. WHEEL FRONT-MTB (TYPE A)]에 대한 1LEVEL 기준의 상위 모품목 중 필요수량이 가장 많은 품목을 고르시오.

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

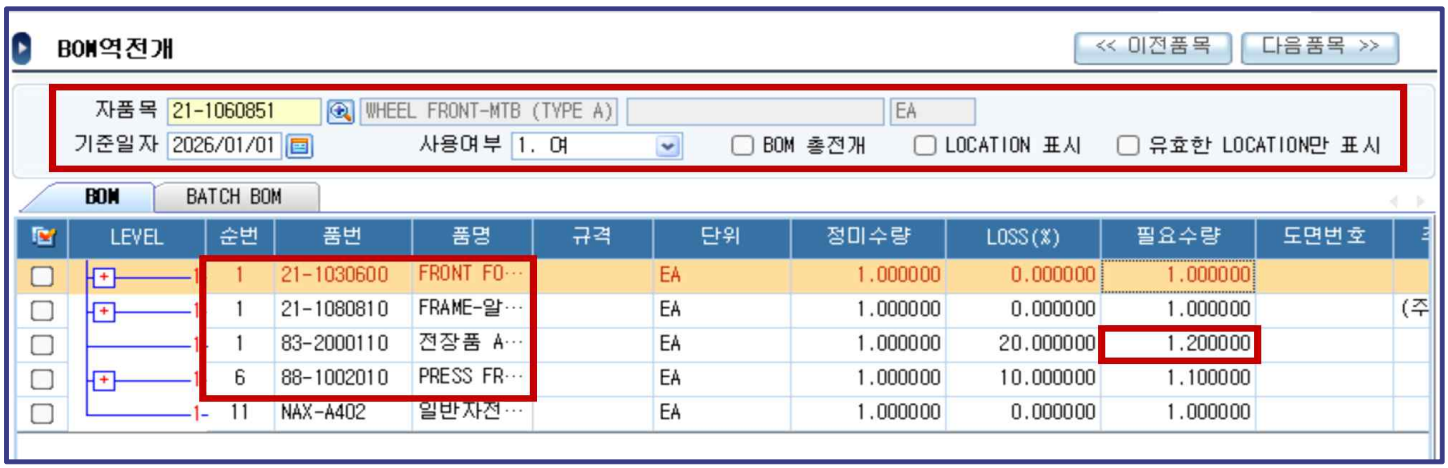
① [21-1030600. FRONT FORK(S)]
② [83-2000110. 전장품 ASS'Y (TYPE A)]
③ [21-1080810. FRAME-알미늄 (TYPE A)]
④ [88-1002010. PRESS FRAME-Z (TYPE A)]

풀이

[생산관리] → [기초정보관리] → [BOM역전개]

BOM 탭에서 자품목 '21-1060851. WHEEL FRONT-MTB (TYPE A)', 기준일자 '2026/01/01', 사용여부 '1.여'를 선택한 후 데이터를 조회한다.

보기	필요수량	정답
①	1.000000	
②	1.200000	O
③	1.000000	
④	1.100000	



메뉴 키워드 자품목

※ BOM 역전개: 특정 원재료나 부품(자품목)을 기준으로 이 자재가 어떤 상위 제품(모품목)을 만드는 데 투입되는지 아래에서 위로(Bottom-Up) 역추적하는 메뉴입니다.

※ BOM 정전개: 완제품이나 반제품(모품목)을 생산하기 위해 어떤 하위 부품(자품목)들이 얼마나 필요한지 계층 구조를 따라 위에서 아래로(Top-Down) 펼쳐보는 메뉴입니다.

6. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

사업장 : [2000. ㈜한국자전거지사]　　작업예정일 : 2026/06/01 ~ 2026/06/06

계정구분 : [2. 제품]

다음 [보기] 조건의 생산계획 내역에 대한 설명으로 옳지 않은 것을 고르시오.

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

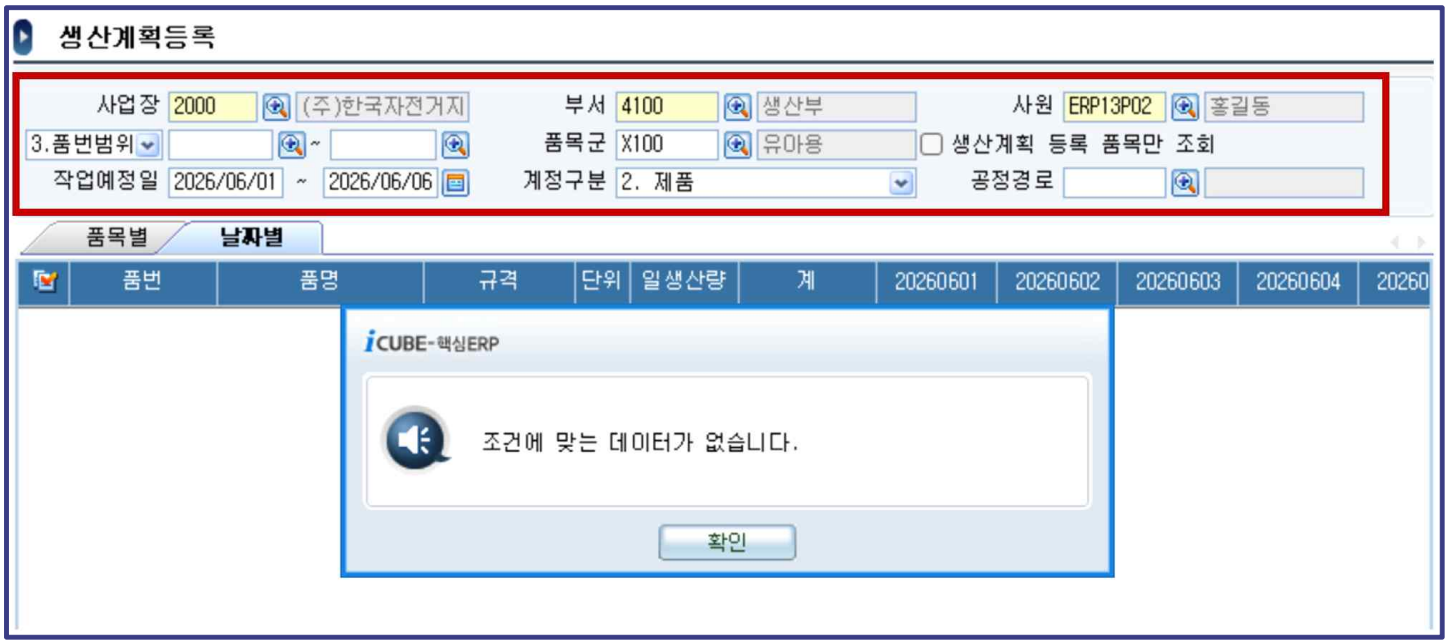
① 생산계획 등록된 품목들에 대하여 작업예정일 2026년 6월 5일에는 계획된 내역이 없다.
② 생산계획 등록된 품목들의 품목군은 유아용, 일반용, 산악용으로 생산계획이 등록되었다.
③ 생산계획 등록된 품목[NAX-A420. 산악자전거(P-20G)]은 2026년 6월 2일 일생산량보다 적은 수량이 계획되었다.
④ 생산계획 등록된 품목들 중 계획수량의 총합이 가장 많은 품목은 [NAX-A400. 일반자전거(P-GRAY WHITE)]이다.

풀이

[생산관리] → [생산관리] → [생산계획등록]

사업장 '2000.(주)한국자전거지사', 작업예정일 '2026/06/01~2026/06/06', 계정구분 '제품'을 선택한 후 데이터를 조회한다.

보기	설명	정답
①	6월 5일 계획수량 없음	
②	유아용은 계획수량 없음	O
③	일생산량 60개, 6월 2일 계획수량 55개	
④	NAX-A400.일반자전거(P-GRAY WHITE) 195개, NAX-A420.산악자전거(P-20G) 180개 순	



메뉴 키워드 생산계획

7. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

사업장 : [2000. (주)한국자전거지사] **공정 : [L400. 포장공정]**

지시기간 : 2026/06/07 ~ 2026/06/13

다음 [보기] 조건에 해당하는 작업지시 내역 중 지시수량의 합이 가장 많이 등록된 작업장으로 옳은 것을 고르시오.

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

① [L401. 제1작업장] **② [L402. 제2작업장]**

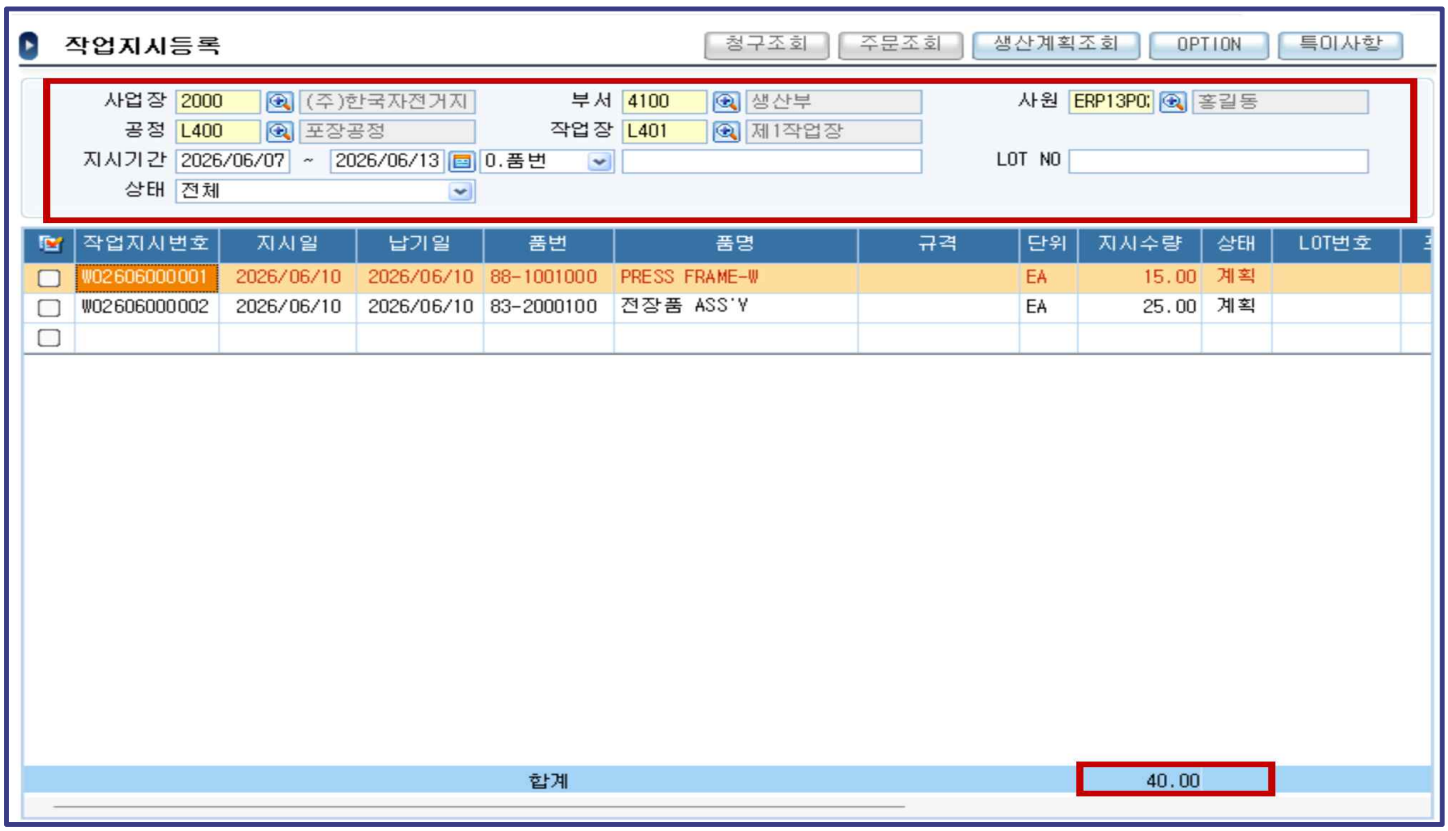
③ [L403. 제3작업장] **④ [L404. 제4작업장]**

풀이

[생산관리] → [생산관리] → [생산계획등록]

사업장 '2000.(주)한국자전거지사', 공정 'L400.포장공정', 지시기간 '2026/06/07~2026/06/13', 작업장 '보기 작업장'을 각각 선택한 후 데이터를 조회한다.

보기	지시수량	정답
①	40	O
②	35	
③	39	
④	37	



메뉴 키워드 작업지시, 작업지시수량

8. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

사업장 : [2000. (주)한국자전거지사] **공정 : [L300. 작업공정(도색)]**

작업장 : [L302. 반제품작업장(조립품)] **지시기간 : 2026/06/14 ~ 2026/06/20**

다음 [보기] 조건의 작업지시확정 내역 중 BOM등록의 자재내역과 다른 품목으로 청구요청된 작업지시 품목으로 옳은 것을 고르시오.

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

① [83-2000100. 전장품 ASS'Y] **② [87-1002001. BREAK SYSTEM]**

③ [88-1001000. PRESS FRAME-W] **④ [85-1020400. POWER TRAIN ASS'Y(MTB)]**

풀이

[생산관리] → [생산관리] → [작업지시확정]

작업지시확정 메뉴에서 사업장 '2000.(주)한국자전거지사', 공정 'L300작업공정(도색)', 작업장 'L302.반제품작업장(조립품)', 지시기간 '2026/06/14~2026/06/20'을 선택한 후 데이터를 조회한다.

조회되는 모품목을 BOM등록 메뉴에서 조회하여 자재내역을 확인하면 다른 품목으로 작업지시된 품목은 보기 ③ [88-1001000. PRESS FRAME-W]이다.



메뉴 키워드 작업지시확정, BOM, 자재내역

9. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

사업장 : [2000. (주)한국자전거지사] **출고기간 : 2026/06/21 ~ 2026/06/27**

청구기간 : 2026/06/21 ~ 2026/06/27 **청구공정 : [L200. 작업공정]**

청구작업장 : [L202. 반제품작업장] **출고일자 : 2026/06/27**

출고창고 : [M200. 부품창고_인천지점] **출고장소 : [M201. 부품/반제품_부품장소]**

㈜한국자전거지사 홍길동 사원은 생산자재출고처리 시 일괄적용 기능을 이용하여 자재를 출고 처리하고 있다. 다음 중 일괄적용 기능을 이용하여 자재출고 후, 출고수량의 합이 가장 많은 품목으로 옳은 것을 고르시오.

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

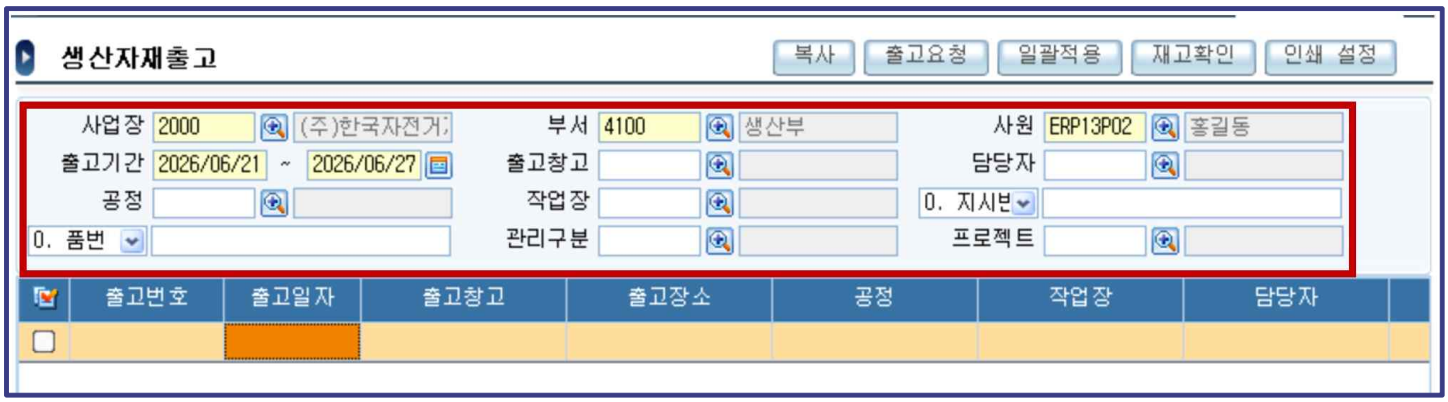
① [21-1060700. FRAME-NUT] **② [21-9000200. HEAD LAMP]**

③ [87-1002001. BREAK SYSTEM] **④ [21-1060850. WHEEL FRONT-MTB]**

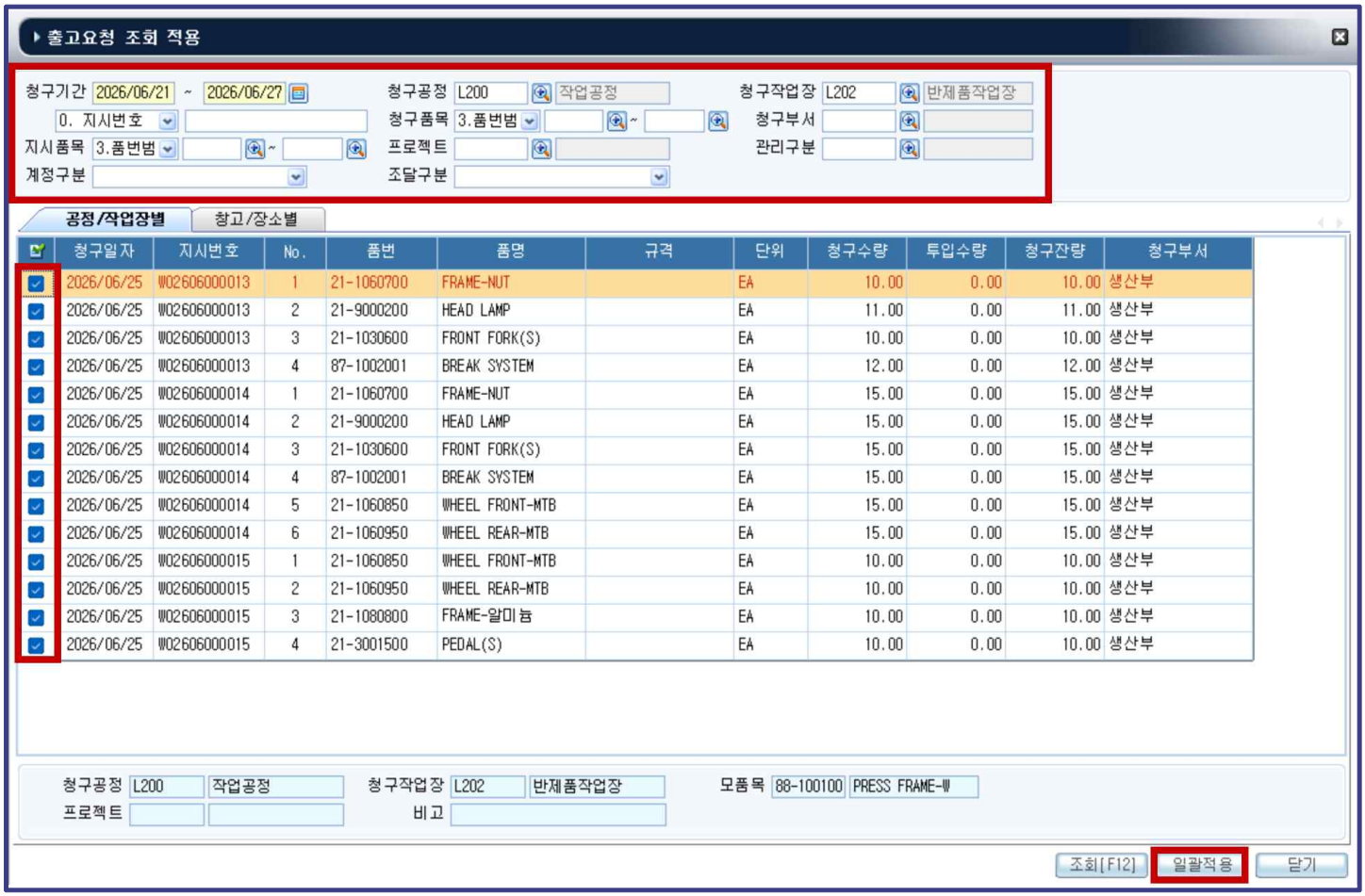
풀이

[생산관리] → [생산관리] → [생산자재출고]

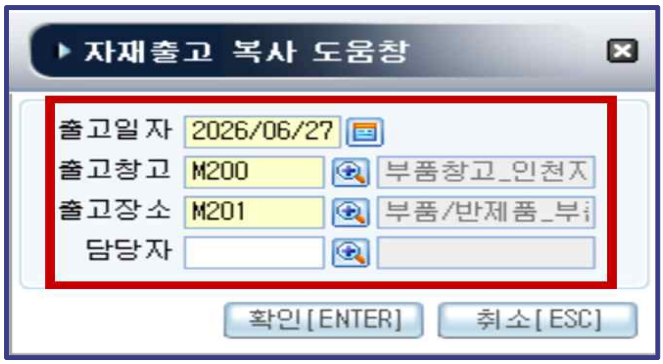
[1] 사업장 '2000.(주)한국자전거지사', 출고기간 '2026/06/21~2026/06/27'을 선택한 후 데이터를 조회한다.



[2] 툴바의 '일괄적용'을 클릭한 후 청구기간 '2026/06/21~2026/06/27', 청구공정 'L200.작업공정', 청구작업장 'L202.반제품 작업장'을 선택한 후 하단 일괄적용을 클릭한다.

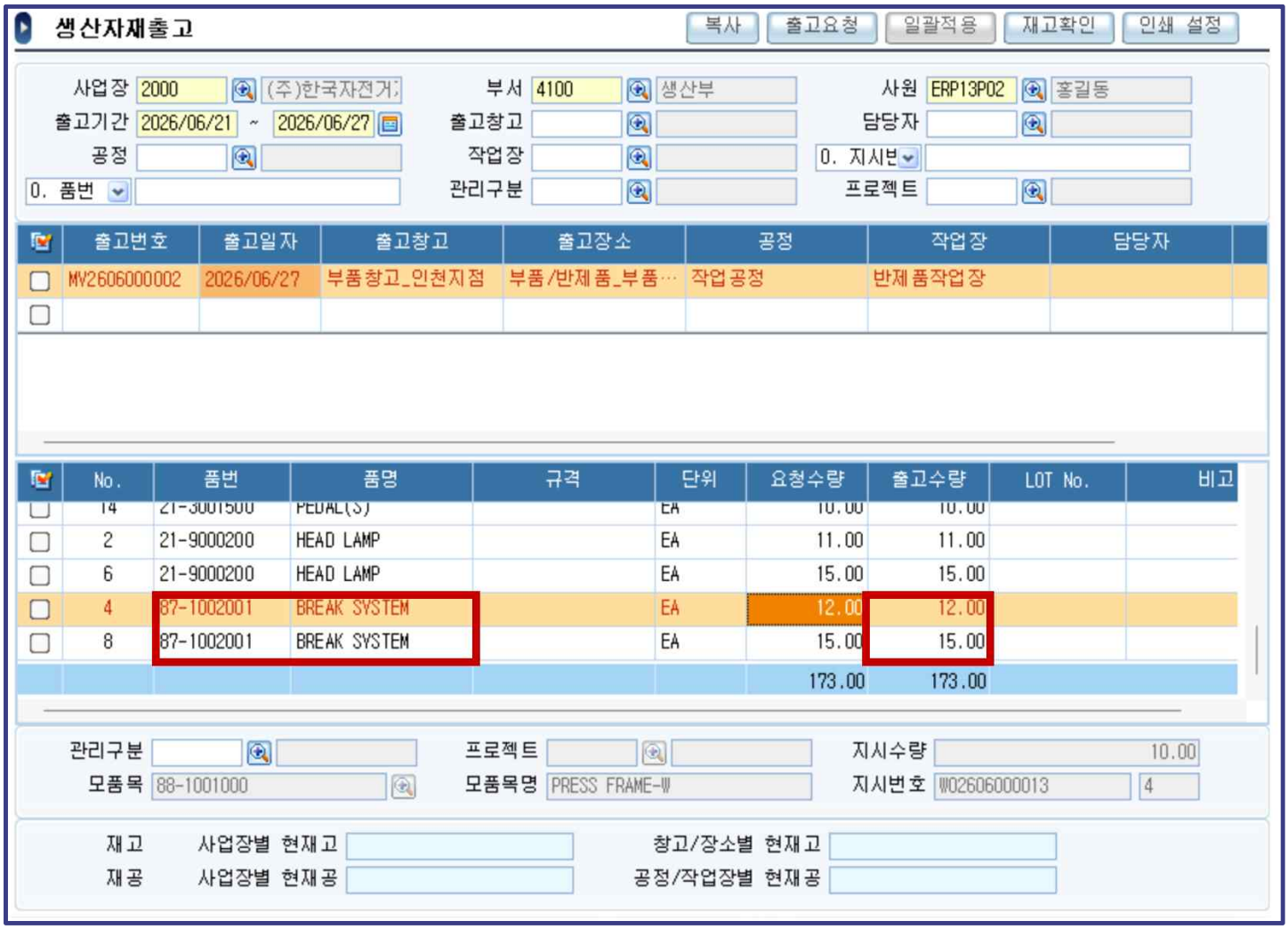


[3] 자재출고 복사 도움창에서 출고일자 '2026/06/27', 출고창고 'M200. 부품창고_인천지점', 출고장소 'M201. 부품/반제품_부품장소'를 선택한 후 확인을 클릭한다.



[4] 자재출고수량 합이 가장 많은 품목은 보기 ③ [87-1002001. BREAK SYSTEM]이다.

보기	자재출고수량	정답
①	25(10+15)	
②	26(11+15)	
③	27(12+15)	O
④	25(15+10)	



메뉴 키워드 생산자재출고

※ 하단 품목에서 마우스 우클릭 → 정렬 및 소계 설정 → 정렬 및 소계 → 품번으로 정렬시 위 화면과 같이 품번으로 정렬되어 확인이 편리하다.

10. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

사업장 : [2000. (주)한국자전거지사] **지시(품목) : 2026/06/28 ~ 2026/06/30**

지시공정 : [L300. 작업공정(도색)] **지시작업장 : [L301. 제품작업장(완성품)]**

다음 [보기] 조건에 해당하는 작업실적 내역 중 실적구분이 '적합'인 실적수량의 합이 가장 많은 작업조로 옳은 것을 고르시오.

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

① 작업 1조 **② 작업 2조** **③ 작업 3조** **④ 작업 4조**

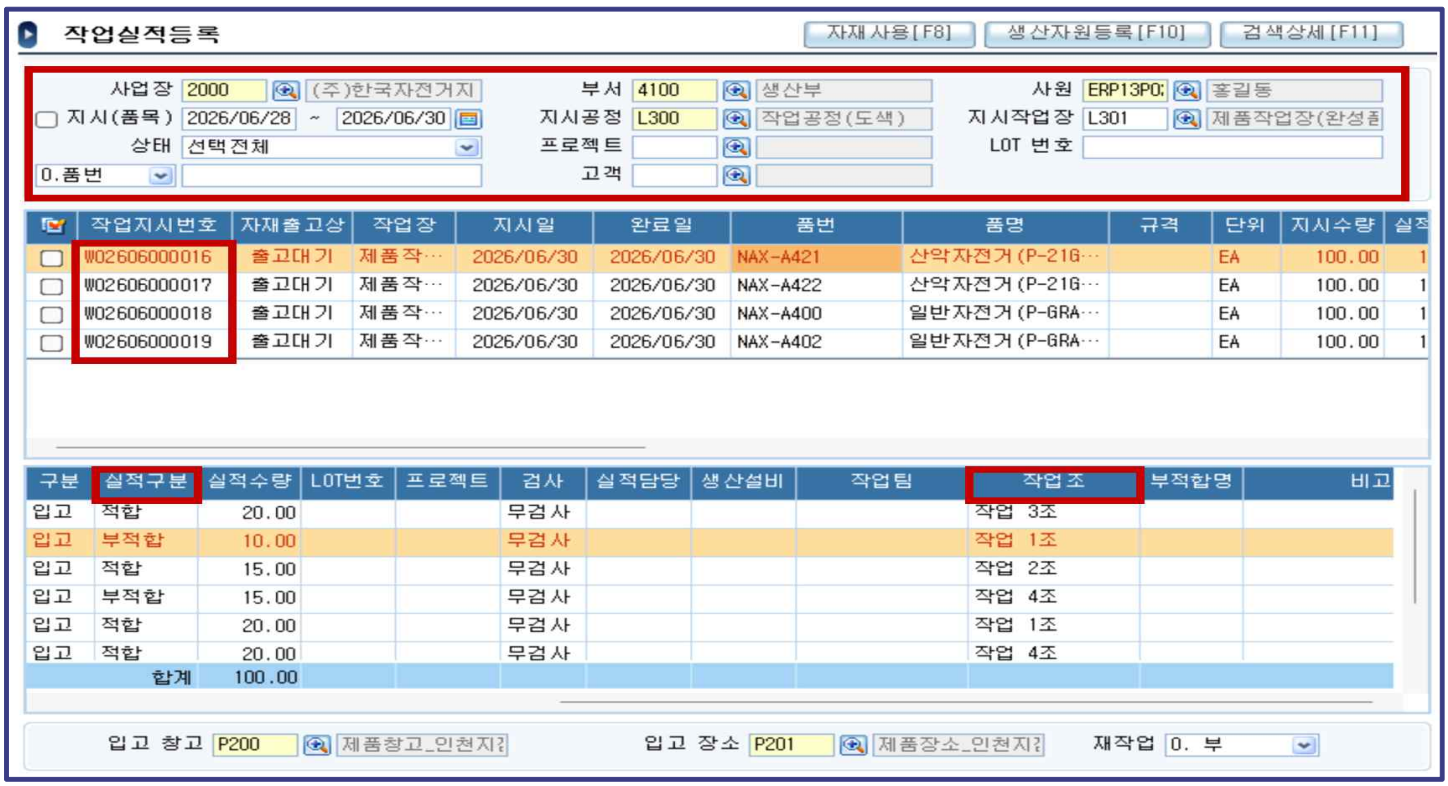
풀이

[생산관리] → [생산관리] → [작업실적등록]

사업장 '2000.(주)한국자전거지사', 지시(품목) '2026/06/28~2026/06/30', 지시공정 'L300.작업공정(도색)', 지시작업장 'L301.제품작업장(완성품)'을 선택한 후 데이터를 조회한다.

작업지시번호별로 하단 실적구분이 적합인 작업조의 실적수량 합을 계산한다.

보기	실적수량	정답
①	75(20+30+25)	O
②	45(15+20+10)	
③	70(20+30+20)	
④	70(20+25+25)	



메뉴 키워드 **작업실적, 실적구분, 실적수량**

11. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

사업장 : [2000. (주)한국자전거지사] **구분 : [1. 생산]**

실적공정 : [L200. 작업공정] **실적작업장 : [L202. 반제품작업장]**

실적기간 : 2026/07/01 ~ 2026/07/04 **상태 : [1. 확정]**

㈜한국자전거지사 홍길동 사원은 생산자재에 대한 사용등록 시 청구적용 기능을 이용하여 자재를 사용하고 있다. 다음 [보기] 조건으로 청구적용 조회 시 잔량의 합이 가장 많은 작업실적번호로 옳은 것을 고르시오.

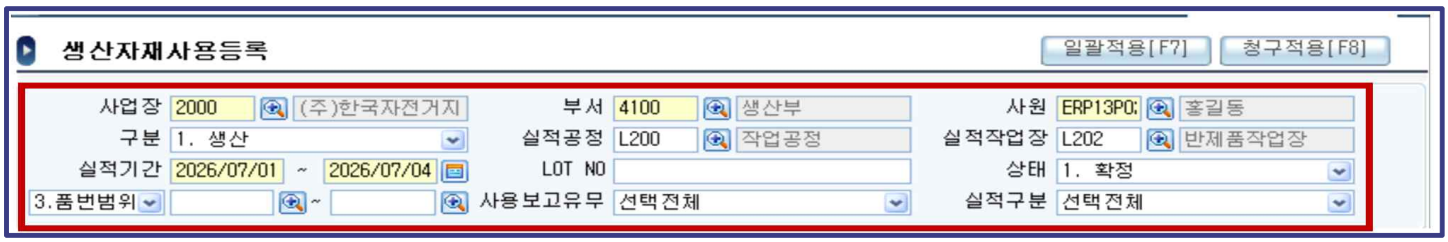
*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

① WR2607000001 **② WR2607000002** **③ WR2607000003** **④ WR2607000004**

풀이

[생산관리] → [생산관리] → [생산자재출고]

[1] 사업장 '2000.(주)한국자전거지사', 구분 '1.생산', 실적공정 'L200.작업공정', 실적작업장 'L202.반제품 작업장', 실적기간 '2026/07/01~2026/07/04', 상태 '1.확정'을 선택한 후 데이터를 조회한다.



[2] 작업실적번호별로 툴바의 '청구적용'을 클릭하여 잔량의 합을 확인한다.



보기	잔량	정답
①	15(2+3+5+5)	O
②	10(5+2+3)	
③	13(4+2+3+4)	
④	14(2+4+4+4)	

메뉴 키워드 생산자재, 생산자재사용등록

12. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

사업장 : [2000. (주)한국자전거지사] **실적일 : 2026/07/05 ~ 2026/07/11**

공정 : [L300. 작업공정(도색)] **작업장 : [L304. 코팅작업장]**

다음 [보기] 조건의 생산실적검사 내역에 대한 설명으로 옳지 않은 것을 고르시오.

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

① 품목[87-1002001. BREAK SYSTEM]은 바디(BODY)불량으로 인하여 불합격수량이 2EA 발생하였다.

② 품목[83-2000100. 전장품 ASS'Y]은 크랙검사를 진행하였으며, 잔 균열은 없는가?에 대한 판정여부는 불합격 처리 하였다.

③ 품목[88-1001000. PRESS FRAME-W]은 샘플검사를 진행하였으며, 불량시료에 대한 수량만큼 불합격수량으로 처리되었다.

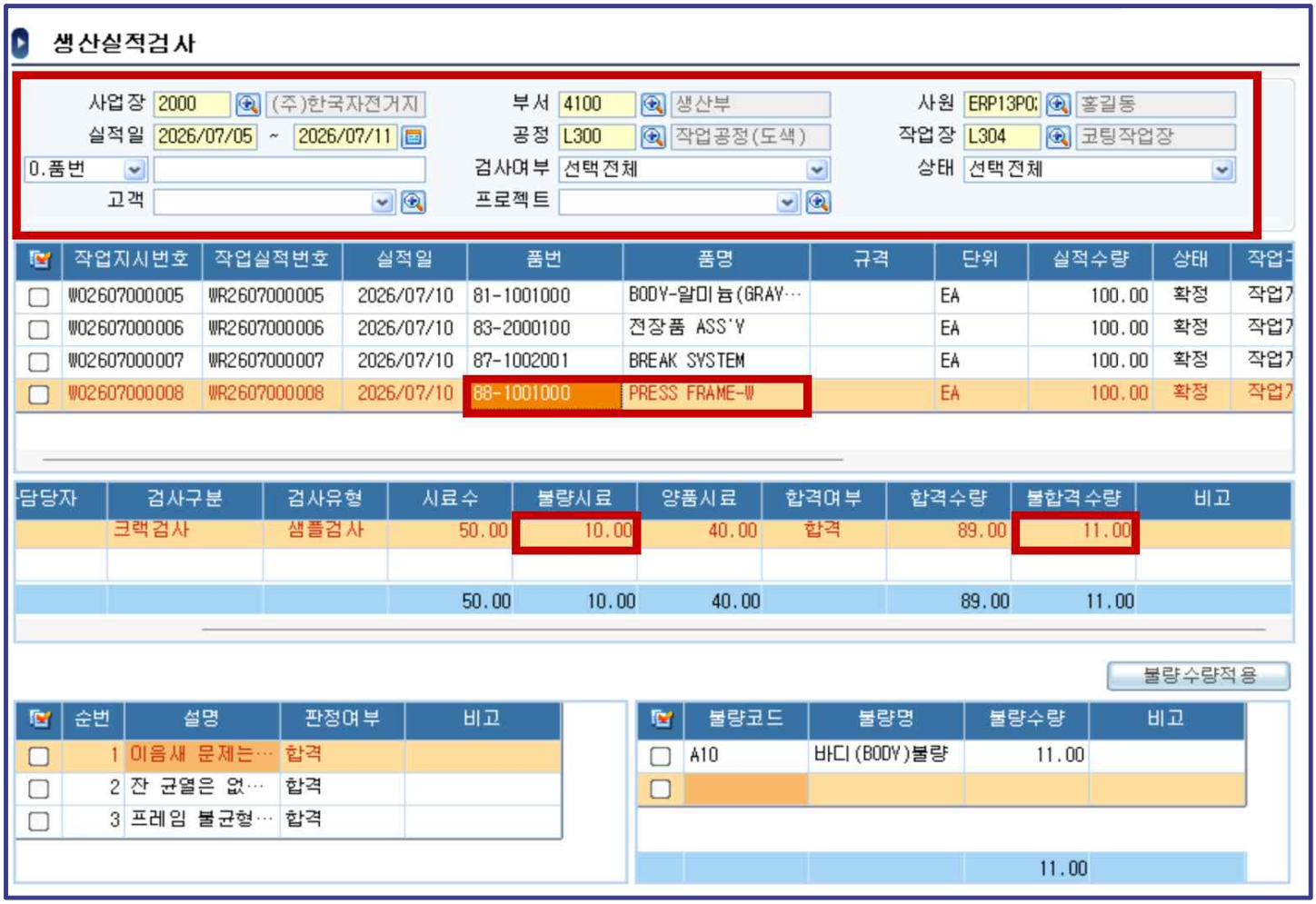
④ 품목[81-1001000. BODY-알미늄(GRAY-WHITE)]은 전수검사를 진행하였으며, 불합격수량 5EA가 발생하였지만 합격여부는 합격처리 하였다.

풀이

[생산관리] → [생산관리] → [생산실적검사]

사업장 '2000.(주)한국자전거지사', 실적일 '2026/07/05~2026/07/11', 공정 'L300.작업공정(도색)', 작업장 'L304.코팅작업장'을 선택한 후 데이터를 조회한다.

품목[88-1001000. PRESS FRAME-W]은 샘플검사를 진행하였으나, 불량시료는 10개, 불합격 수량은 11개로 다르게 처리되었으므로 보기 ③번이 정답이다.



메뉴 키워드 생산실적검사

13. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

사업장 : [2000. (주)한국자전거지사]　　실적기간 : 2026/07/12 ~ 2026/07/18

공정 : [L200. 작업공정]　　작업장 : [L201. 제품작업장]

다음 [보기] 조건의 생산품 창고 입고 내역에 대한 설명으로 옳지 않은 것을 고르시오.

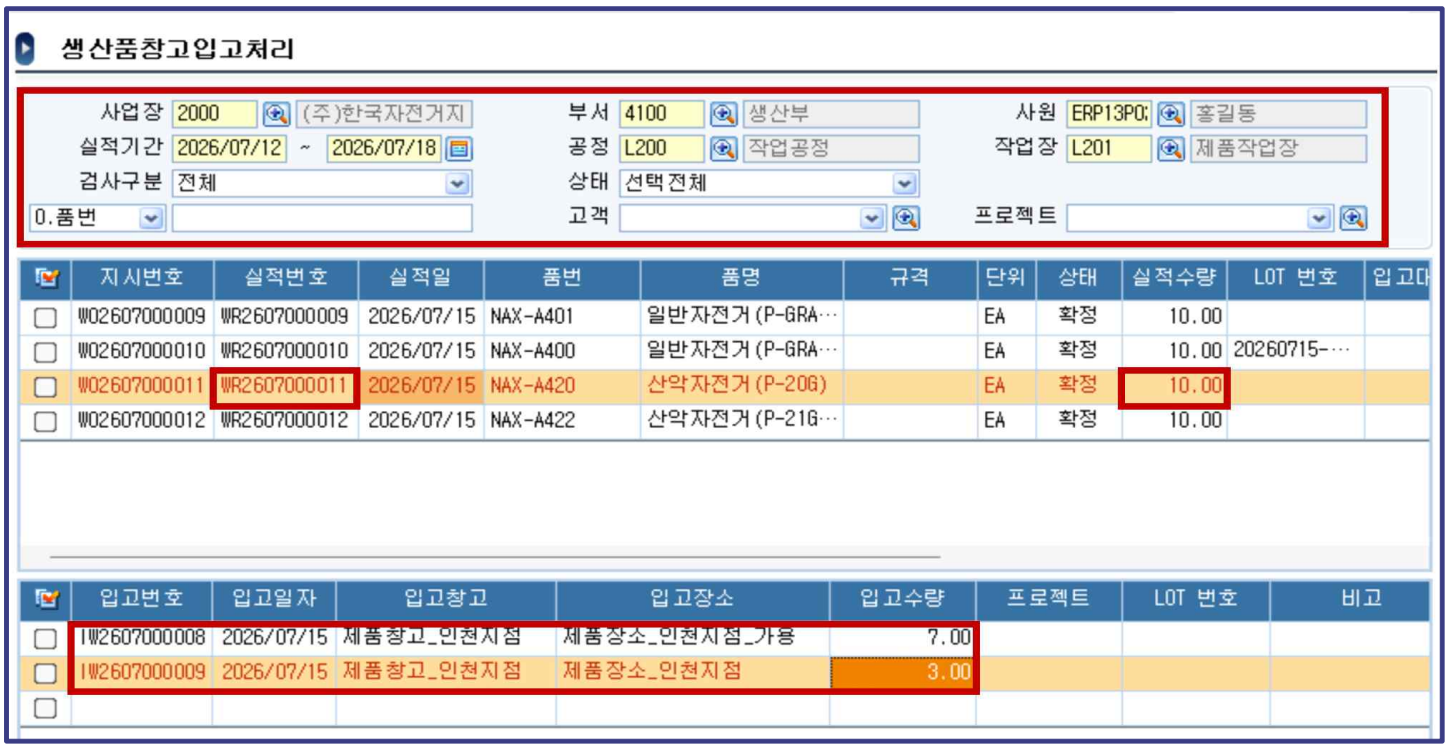
*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

① 실적번호 WR2607000009는 생산실적검사를 진행하였다.
② 실적번호 WR2607000010는 LOT번호를 관리하는 품목이다.
③ 실적번호 WR2607000012의 입고가능수량이 가장 많이 남아있다.
④ 실적번호 WR2607000011의 입고창고가 달라 분할하여 입고처리 되었다.

풀이

[생산관리] → [생산관리] → [생산품창고입고처리]
사업장 '2000.(주)한국자전거지사', 실적기간 '2026/07/12~2026/07/18', 공정 'L200.작업공정', 작업장 'L201.제품작업장'을 선택한 후 데이터를 조회한다.

보기	설명	정답
①	조회조건의 검사구분을 검사로 조회	
②	LOT번호 20260715-001	
③	실적수량 10개, 입고수량 6개로 입고가능수량은 4개임	
④	입고장소가 다름	O



메뉴 키워드 생산품 창고 입고

14. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

사업장 : [2000. (주)한국자전거지사] 지시일 : 2026/07/19 ~ 2026/07/25

공정 : [L200. 작업공정] 작업장 : [L202. 반제품작업장]

다음 [보기] 조건에 해당하는 작업지시 마감처리 내역에 대한 설명으로 옳은 것을 고르시오.

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

① 작업지시번호 WO2607000013는 상태 값이 '계획'이라 마감처리를 할 수 있으며, 마감처리 시 상태 값이 '마감'으로 변경된다.

② 작업지시번호 WO2607000014는 상태 값이 '확정'이라 마감취소를 할 수 있으며, 마감취소 시 상태 값이 '계획'으로 변경된다.

③ 작업지시번호 WO2607000015는 상태 값이 '마감'이라 마감취소를 할 수 있으며, 마감취소 시 상태 값이 '계획'으로 변경된다.

④ 작업지시번호 WO2607000016는 상태 값이 '확정'이라 마감처리를 할 수 있으며, 마감처리 시 상태 값이 '마감'으로 변경된다.

풀이

[생산관리] → [생산관리] → [작업지시마감처리]

사업장 '2000.(주)한국자전거지사', 지시일 '2026/07/19~2026/07/25', 공정 'L200.작업공정', 작업장 'L202.반제품작업장'을 선택한 후 데이터를 조회한다.

보기	설명	정답
①	상태 값이 '계획'이라 마감처리를 할 수 없음	
②	상태 값이 '확정'이라 마감취소를 할 수 없음	
③	상태 값이 '마감'이라 마감취소를 할 수 있으며, 마감취소 시 상태 값이 '확정'으로 변경됨	
④	상태 값이 '확정'이라 마감처리를 할 수 있으며, 마감처리 시 상태 값이 '마감'으로 변경됨	O



메뉴 키워드 작업지시 마감처리

15. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

사업장 : [2000. (주)한국자전거지사]　　등록일 : 2026/06/01 ~ 2026/06/06

다음 [보기] 조건으로 등록된 기초재공에 대한 설명으로 옳지 않은 것을 고르시오.

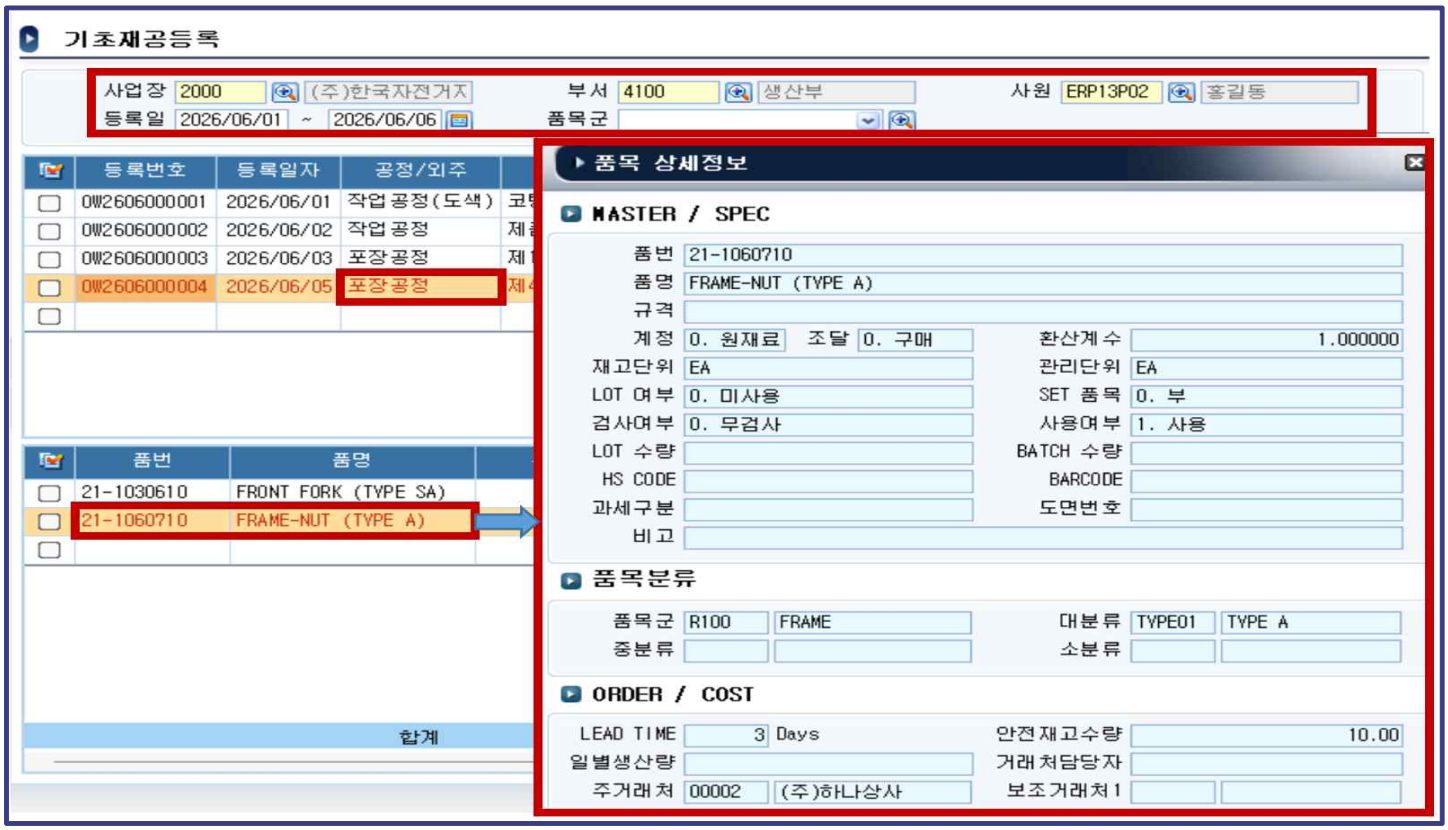
*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

① 포장공정, 제1작업장으로 등록된 기초재공품들의 품목군은 [S100. 반조립품]이다.
② 작업공정, 제품작업장으로 등록된 기초재공품들의 단가는 품목등록의 표준원가와 같다.
③ 포장공정, 제4작업장으로 등록된 기초재공품들에 대한 주거래처는 모두 (주)빅파워 이다.
④ 작업공정(도색), 코팅작업장으로 등록된 기초재공품 중에는 LOT를 관리하는 품목이 있다.

풀이

[생산관리] → [재공관리] → [기초재공등록]
사업장 '2000.(주)한국자전거지사', 등록일 '2026/06/01~2026/06/06'을 선택한 후 데이터를 조회한다.

보기	설명	정답
①		
②		
③	21-1060710.FRAME-NUT (TYPE A) 품목의 주거래처는 ㈜하나상사이다.	O
④		



메뉴 키워드 기초재공

16. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

사업장 : [2000. (주)한국자전거지사] **실적기간 : 2026/06/07 ~ 2026/06/13**

구분 : [1. 공정] **공정 : [L300. 작업공정(도색)]**

작업장 : [L302. 반제품작업장(조립품)] **수량조회기준 : [0. 실적입고기준]**

단가 OPTION : 조달구분 구매, 생산 모두 실제원가[품목등록] 체크함

다음 [보기] 조건에 해당하는 실적기준의 생산일보를 조회한 후 품목별 양품금액이 가장 큰 품목으로 옳은 것을 고르시오.

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

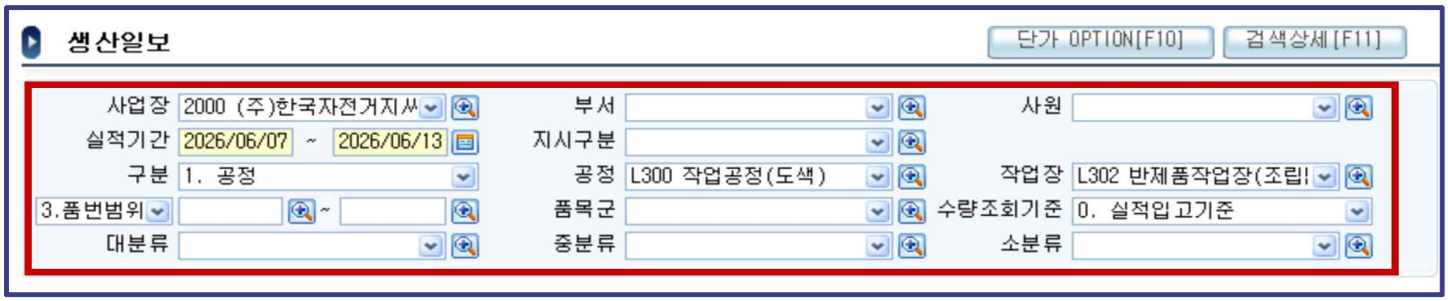
① [87-1002001. BREAK SYSTEM] **② [88-1001000. PRESS FRAME-W]**

③ [85-1020400. POWER TRAIN ASS'Y(MTB)] **④ [81-1001000. BODY-알미늄(GRAY-WHITE)]**

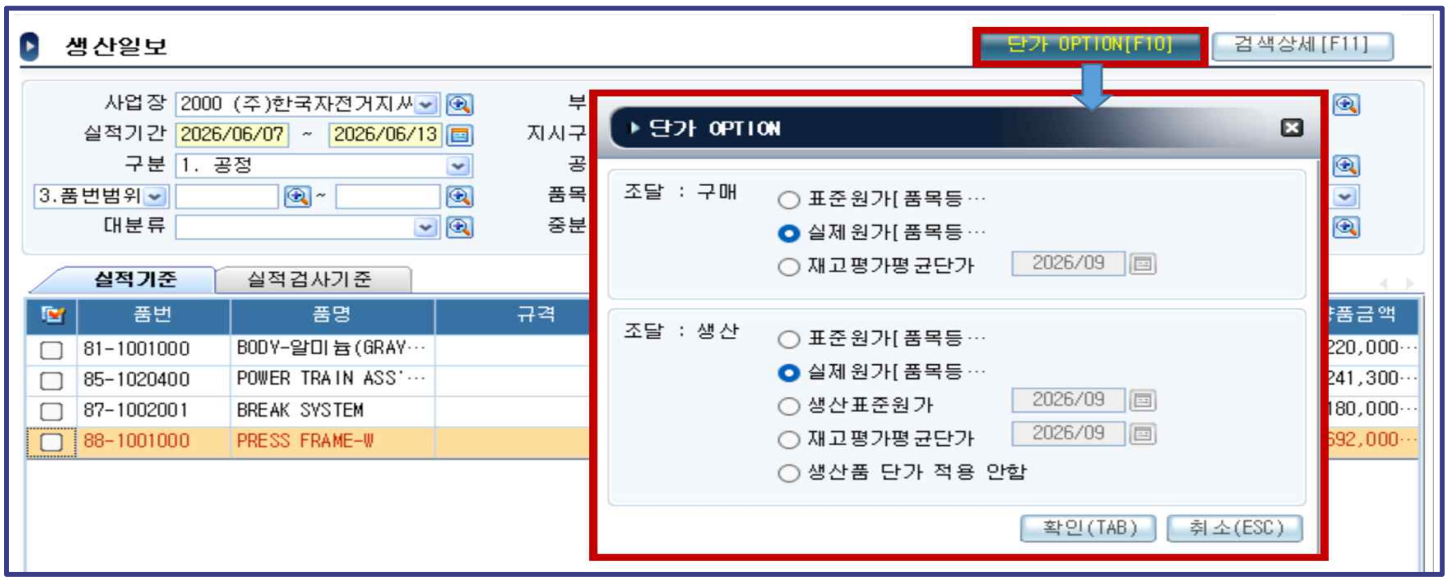
풀이

[생산관리] → [생산/외주/재공현황] → [생산일보]

[1] 실적기준 탭에서 사업장 '2000.(주)한국자전거지사', 실적기간 '2026/06/07~2026/06/13', 구분 '1.공정', 공정 'L300.작업공정(도색)', 작업장 'L302.반제품작업장(조립품)', 수량조회기준 '0.실적입고기준'을 선택한다.



[2] 툴바의 단가옵션에서 구매와 생산의 원가옵션을 실제원가로 체크한다.



보기	양품금액	정답
①	4,187,600	
②	4,702,200	O
③	4,270,500	
④	4,220,000	



메뉴 키워드 생산일보

17. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

사업장 : [2000. (주)한국자전거지사] **지시기간 : 2026/06/21~ 2026/06/27**

공정 : [L200. 작업공정] **작업장 : [L201. 제품작업장]**

다음 [보기] 조건에 해당하는 지시대비실적 내역에 대하여 지시상태가 확정인 품목에 대한 잔량의 합이 가장 많은 품목으로 옳은 것을 고르시오.

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

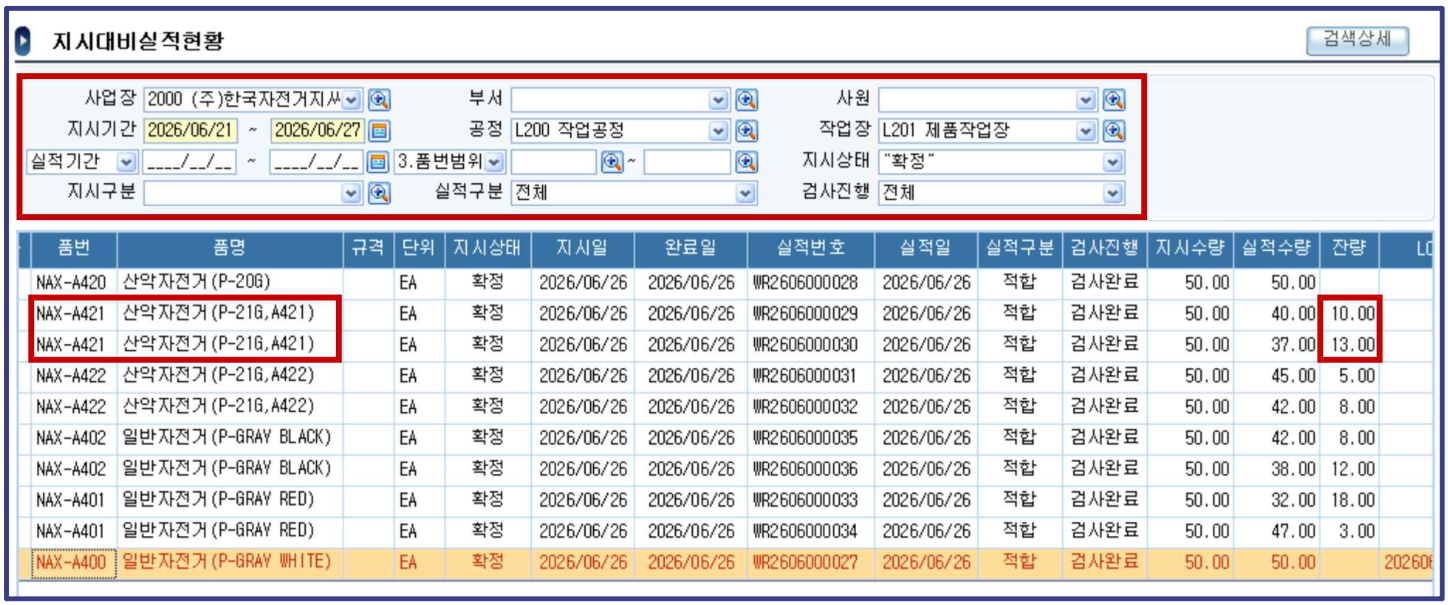
① [NAX-A421. 산악자전거(P-21G,A421)] **② [NAX-A422. 산악자전거(P-21G,A422)]**

③ [NAX-A401. 일반자전거(P-GRAY RED)] **④ [NAX-A402. 일반자전거(P-GRAY BLACK)]**

풀이

[생산관리] → [생산/외주/재공현황] → [지시대비실적현황]
사업장 '2000.(주)한국자전거지사', 지시기간 '2026/06/21~2026/06/27', 공정 'L200.작업공정', 작업장 'L201.제품작업장', 지시상태 '확정'을 선택한 후 데이터를 조회한다.

보기	잔량의 합	정답
①	23(10+13)	O
②	13(5+8)	
③	21(18+3)	
④	20(8+12)	



품번	품명	규격	단위	지시상태	지시일	완료일	실적번호	실적일	실적구분	검사진행	지시수량	실적수량	잔량
NAX-A420	산악자전거(P-206)		EA	확정	2026/06/26	2026/06/26	WR2606000028	2026/06/26	적합	검사완료	50.00	50.00	
NAX-A421	산악자전거(P-216,A421)		EA	확정	2026/06/26	2026/06/26	WR2606000029	2026/06/26	적합	검사완료	50.00	40.00	10.00
NAX-A421	산악자전거(P-216,A421)		EA	확정	2026/06/26	2026/06/26	WR2606000030	2026/06/26	적합	검사완료	50.00	37.00	13.00
NAX-A422	산악자전거(P-216,A422)		EA	확정	2026/06/26	2026/06/26	WR2606000031	2026/06/26	적합	검사완료	50.00	45.00	5.00
NAX-A422	산악자전거(P-216,A422)		EA	확정	2026/06/26	2026/06/26	WR2606000032	2026/06/26	적합	검사완료	50.00	42.00	8.00
NAX-A402	일반자전거(P-GRAY BLACK)		EA	확정	2026/06/26	2026/06/26	WR2606000035	2026/06/26	적합	검사완료	50.00	42.00	8.00
NAX-A402	일반자전거(P-GRAY BLACK)		EA	확정	2026/06/26	2026/06/26	WR2606000036	2026/06/26	적합	검사완료	50.00	38.00	12.00
NAX-A401	일반자전거(P-GRAY RED)		EA	확정	2026/06/26	2026/06/26	WR2606000033	2026/06/26	적합	검사완료	50.00	32.00	18.00
NAX-A401	일반자전거(P-GRAY RED)		EA	확정	2026/06/26	2026/06/26	WR2606000034	2026/06/26	적합	검사완료	50.00	47.00	3.00
NAX-A400	일반자전거(P-GRAY WHITE)		EA	확정	2026/06/26	2026/06/26	WR2606000027	2026/06/26	적합	검사완료	50.00	50.00	

메뉴 키워드 지시대비 실적

※ 마우스 우클릭 → 정렬 및 소계 설정 → 정렬 및 소계 → 품명으로 정렬하면 잔량을 쉽게 확인할 수 있다.

18. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

사업장 : [2000. (주)한국자전거지사]　　지시기간 : 2026/06/28 ~ 2026/06/30

공정 : [L200. 작업공정]　　작업장 : [L201. 제품작업장]

단가 OPTION : 조달구분 구매, 생산 모두 실제원가[품목등록] 체크함

다음 [보기] 조건의 자재에 대한 청구금액 대비 투입금액을 확인 후 청구금액의 합 보다 투입금액의 합이 더 많이 발생된 작업지시 품목으로 옳은 것을 고르시오.

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

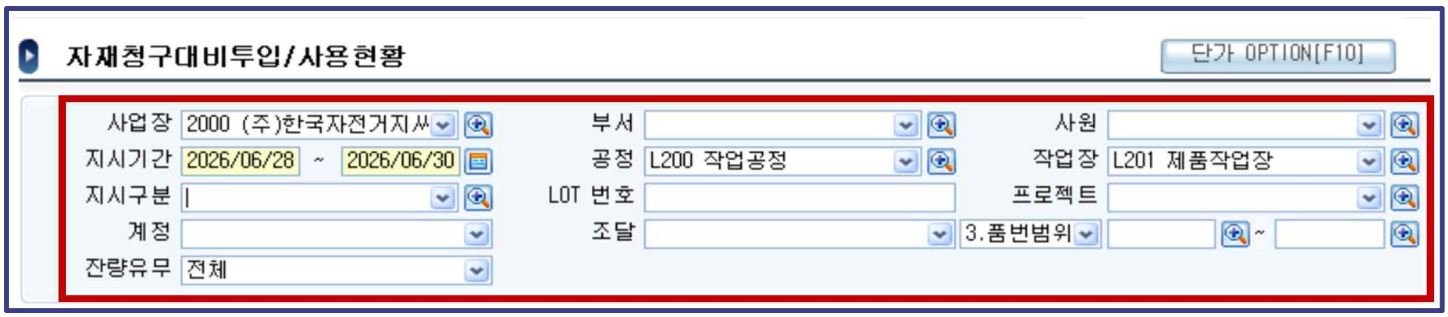
① [NAX-A421. 산악자전거(P-21G,A421)]　　**② [NAX-A422. 산악자전거(P-21G,A422)]**

③ [NAX-A400. 일반자전거(P-GRAY WHITE)]　　**④ [NAX-A402. 일반자전거(P-GRAY BLACK)]**

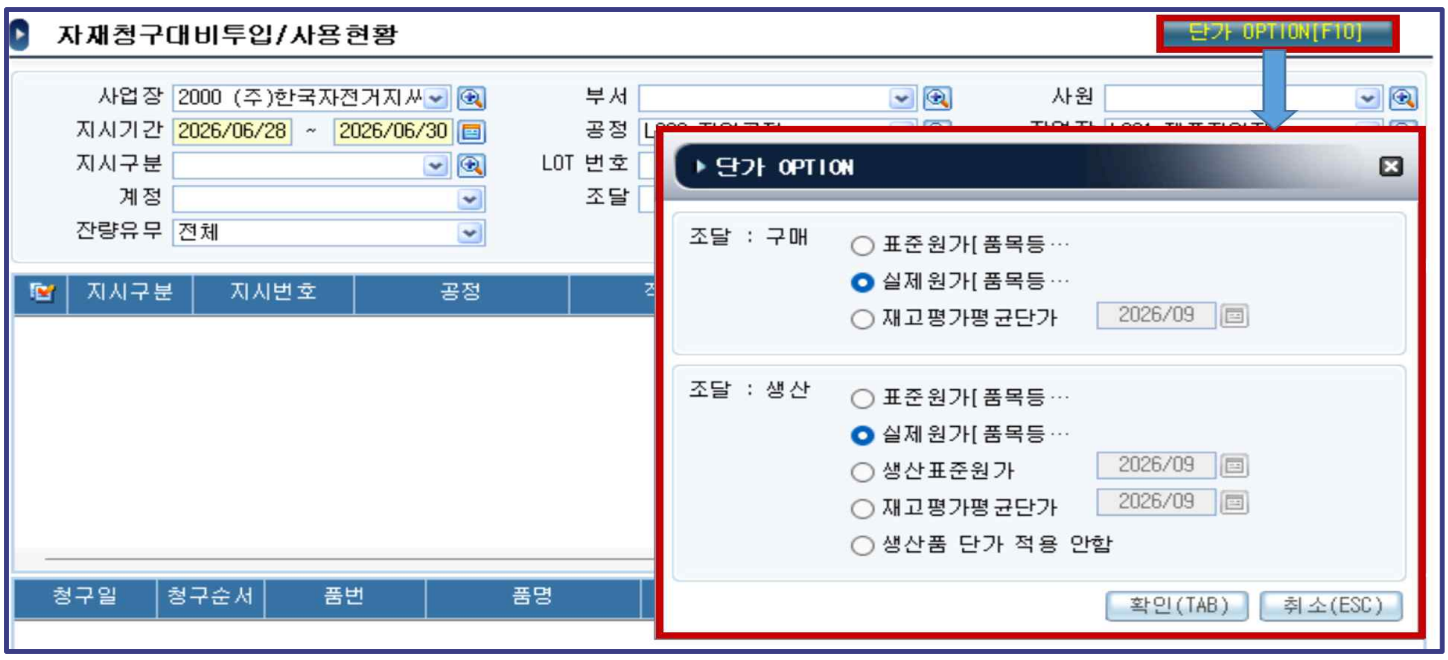
풀이

[생산관리] → [생산/외주/재공현황] → [자재청구대비투입/사용현황]

[1] 사업장 '2000.(주)한국자전거지사', 지시기간 '2026/06/28~2026/06/30', 공정 'L200.작업공정', 작업장 'L201.제품작업장'을 선택한다.



[2] 툴바의 단가옵션을 클릭하여 구매와 생산의 원가옵션을 실제원가로 선택한다.



보기	청구금액	투입금액	정답
①	1,455,400	1,395,200	
②	1,444,400	1,375,300	
③	2,486,600	2,534,800	O
④	2,797,000	2,797,000	



메뉴 키워드 자재 청구대비 투입금액

19. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

사업장 : [2000. ㈜한국자전거지사]　　검사기간 : 2026/07/01 ~ 2026/07/04

다음 [보기] 조건의 품목별 전수검사 내역 중 합격율이 가장 높은 품목으로 옳은 것을 고르시오.

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

① [83-2000110. 전장품 ASS'Y (TYPE A)]　　**② [87-1002011. BREAK SYSTEM (TYPE A)]**

③ [88-1002010. PRESS FRAME-Z (TYPE A)]　　**④ [88-1001010. PRESS FRAME-W (TYPE A)]**

풀이

[생산관리] → [생산/외주/재공현황] → [자재청구대비투입/사용현황]

사업장 '2000.(주)한국자전거지사', 검사기간 '2026/07/01~2026/07/04'을 선택한 후 데이터를 조회한다.

보기	합격율	정답
①	93.0	
②	96.0	O
③	94.0	
④	95.0	



품번	품명	규격	단위	검사일	검사수량	합격수량	합격율	불량명
83-2000110	전장품 ASS'Y (TYPE A)		EA	2026/07/02	100.00	93.00	93.000	
								바디(BODY)불량
품목계					100.00	93.00	93.000	
								바디(BODY)불량
87-1002011	BREAK SYSTEM (TYPE A)		EA	2026/07/02	100.00	96.00	96.000	
								도색불량
품목계					100.00	96.00	96.000	
								도색불량
88-1001010	PRESS FRAME-W (TYPE A)		EA	2026/07/02	100.00	95.00	95.000	
								도색불량
품목계					100.00	95.00	95.000	
								도색불량
88-1002010	PRESS FRAME-Z (TYPE A)		EA	2026/07/02	100.00	94.00	94.000	
								바디(BODY)불량
품목계					100.00	94.00	94.000	
								바디(BODY)불량
전품목계					400.00	378.00	94.500	
합 계					1,200.00	1,134.00		

메뉴 키워드　전수검사, 합격율

20. 아래 [보기]의 조건으로 데이터를 조회한 후 물음에 답하시오.

[보기]

사업장 : [2000. (주)한국자전거지사] **공정 : [L400. 포장공정]**

해당년도 : 2026 **계정 : [4. 반제품]**

재공유무 : [1. 유]

다음 [보기] 조건의 포장공정에 대한 품목 중 품목[87-1002001. BREAK SYSTEM]의 재공수량을 가장 많이 보유하고 있는 작업장으로 옳은 것을 고르시오.

*** 본 문제는 시뮬레이션 문제로서 [실기메뉴]의 메뉴를 활용하여 문제에 답하시오.**

① [L401. 제1작업장] **② [L402. 제2작업장]**

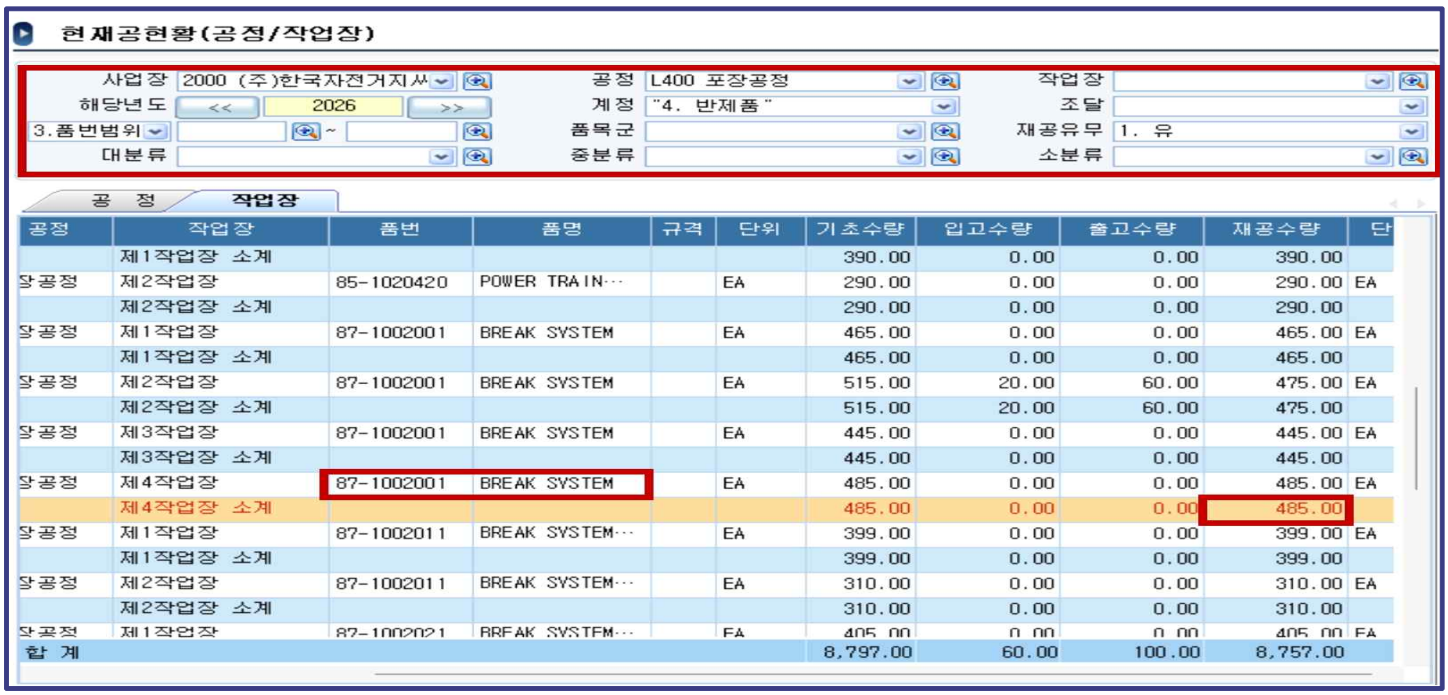
③ [L403. 제3작업장] **④ [L404. 제4작업장]**

풀이

[생산관리] → [생산/외주/재공현황] → [현재공현황(공정/작업장)]

작업장 탭에서 사업장 '2000.(주)한국자전거지사', 공정 'L400. 포장공정', 해당년도 '2026', 계정 '4.반제품', 재공유무 '1.유'를 선택한 후 데이터를 조회한다.

보기	재공수량	정답
①	465	
②	475	
③	445	
④	485	O



공정	작업장	품번	품명	규격	단위	기초수량	입고수량	출고수량	재공수량	단
	제1작업장 소계					390.00	0.00	0.00	390.00	
압공정	제2작업장	85-1020420	POWER TRAIN···		EA	290.00	0.00	0.00	290.00	EA
	제2작업장 소계					290.00	0.00	0.00	290.00	
압공정	제1작업장	87-1002001	BREAK SYSTEM		EA	465.00	0.00	0.00	465.00	EA
	제1작업장 소계					465.00	0.00	0.00	465.00	
압공정	제2작업장	87-1002001	BREAK SYSTEM		EA	515.00	20.00	60.00	475.00	EA
	제2작업장 소계					515.00	20.00	60.00	475.00	
압공정	제3작업장	87-1002001	BREAK SYSTEM		EA	445.00	0.00	0.00	445.00	EA
	제3작업장 소계					445.00	0.00	0.00	445.00	
압공정	제4작업장	87-1002001	BREAK SYSTEM		EA	485.00	0.00	0.00	485.00	EA
	제4작업장 소계					485.00	0.00	0.00	485.00	
압공정	제1작업장	87-1002011	BREAK SYSTEM···		EA	399.00	0.00	0.00	399.00	EA
	제1작업장 소계					399.00	0.00	0.00	399.00	
압공정	제2작업장	87-1002011	BREAK SYSTEM···		EA	310.00	0.00	0.00	310.00	EA
	제2작업장 소계					310.00	0.00	0.00	310.00	
압공정	제1작업장	87-1002021	BREAK SYSTEM···		EA	405.00	0.00	0.00	405.00	EA
합 계						8,797.00	60.00	100.00	8,757.00	

메뉴 키워드 재공수량, 공정, 작업장